



Neapdarīta saplākšņa šķiras

Saplākšņa šķiras nosaka redzamo defektu veids un daudzums atbilstoši standartam EN 635-5.

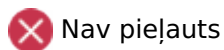
Rīga Ply tehniskās un kvalitātes prasības noteiktas atbilstīgas vai stingrākas par attiecīgajiem normatīvajiem dokumentiem:

- EN 635-2 Saplākšnis – klasifikācija pēc virsmas izskata;
- SFS 2413 bērza saplākšņa kvalitātes noteikšana pēc ārējā izskata;
- ISO 139 Tehniskās komitejas II darba grupas izstrādātām rekomendācijām un noteikumiem (1994.)

Virsmā	Ieteicamais pielietojums	
S	Labas kvalitātes beicēšanai un lakošanai. Kopējais defektu skaits ≤ 6	
BB	Apstrādei ar iekštelpu apdares materiāliem un pārklāšanai ar pārklājumiem, finierēšanai. Kopējais defektu skaits ≤ 9	

Virsmā	Ieteicamais pielietojums		
WG	Izmantojams, kad virsējās kārtas finiera izskats nav būtisks. Kopējais defektu skaits neierobežots		
WGE	WG šķiras saplāksnis bez atklātiem defektiem (labots ar pildvielām), pārklāšanai ar necaurspīdīgiem apdares materiāliem.		

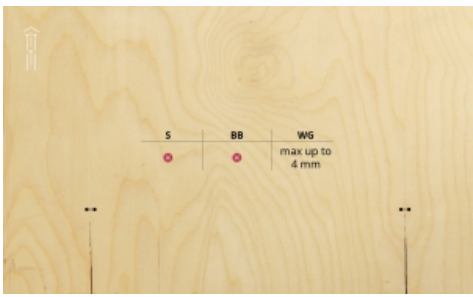
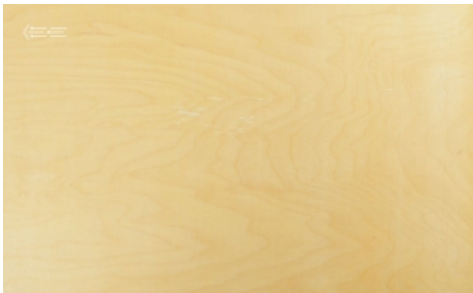



* Saplākšņa šķiru fotogrāfijas veidotas no A5 paraugiem.









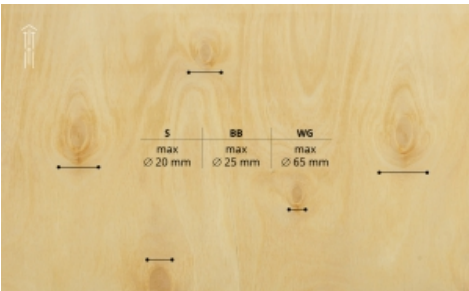





DEFEKTS	SAPLĀKŠŅA ŠĶIRAS											
	S	BB	WG									
Aiztepētas nesakļāvušas plaisas un plīsumi												
<table border="1"> <tr> <td>S</td> <td>BB</td> <td>WG</td> </tr> <tr> <td>up to 2 mm / 1 × 200 mm per 1 m</td> <td>up to 2 mm / 1 × 200 mm per 1 m</td> <td>up to 4 mm / 1 × 200 mm per 1 m</td> </tr> </table>	S	BB	WG	up to 2 mm / 1 × 200 mm per 1 m	up to 2 mm / 1 × 200 mm per 1 m	up to 4 mm / 1 × 200 mm per 1 m	<p>Līdz atsevišķam max platumam 2 mm un atsevišķam max garumam 200 mm, un ne vairāk kā 1 uz loksnes platuma m</p>	<p>Līdz atsevišķam max platumam 2 mm un atsevišķam max garumam 200 mm, un ne vairāk kā 1 uz loksnes platuma m</p>	<p>Līdz atsevišķam max platumam 4 mm un ne vairāk kā 2 uz loksnes platuma m</p>			
S	BB	WG										
up to 2 mm / 1 × 200 mm per 1 m	up to 2 mm / 1 × 200 mm per 1 m	up to 4 mm / 1 × 200 mm per 1 m										
Bojāti, nesairuši zari												
<table border="1"> <tr> <td>S</td> <td>BB</td> <td>WG</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>max</td> <td>max</td> </tr> <tr> <td>∅ 20 mm</td> <td>∅ 20 mm</td> <td>∅ 20 mm</td> </tr> </table>	S	BB	WG	max	max	max	∅ 20 mm	∅ 20 mm	∅ 20 mm			<p>Līdz atsevišķam max ∅ 20 mm, ja kopējā diametru summa nav lielāka par 200 mm/m²</p>
S	BB	WG										
max	max	max										
∅ 20 mm	∅ 20 mm	∅ 20 mm										
Caurslīpējumi												
		<p>Līdz 10 cm² uz katru loksnes laukuma kvadrātmetru</p>	<p>Līdz 20 cm²/m²</p>									
Citi zari un caurumi												
<table border="1"> <tr> <td>S</td> <td>BB</td> <td>WG</td> </tr> <tr> <td>max</td> <td>max</td> <td>max</td> </tr> <tr> <td>∅ 6 mm</td> <td>∅ 6 mm</td> <td>∅ 15 mm</td> </tr> </table>	S	BB	WG	max	max	max	∅ 6 mm	∅ 6 mm	∅ 15 mm		<p>Līdz atsevišķam max ∅ 6 mm, ja kopējā diametru summa nav lielāka par 25 mm/m²</p>	<p>Līdz atsevišķam max ∅ 15 mm, ja kopējā diametru summa nav lielāka par 100 mm/m²</p>
S	BB	WG										
max	max	max										
∅ 6 mm	∅ 6 mm	∅ 15 mm										

DEFEKTS	SAPLĀKŠŅA ŠĶIRAS		
	S	BB	WG
Iekrāsojums, svītras, svēdras, brūnējums			
	✗	✓ Līdz 30% no virsmas laukuma	✓
Ieliktni			
	✓ Ja pareizi iestrādāti, saskaņoti krāsu toņi un ne vairāk kā 1/m ²	✓ Līdz 3% no virsmas laukuma	✓
Iespiedumi un risas			
	✗	✓ Bet nenozīmīgi, līdz 2 cm ² uz loksni	✓ Bet nedaudz
Koksnes iekrāsojuma svēdras			
	✓ Nedaudz	✓	✓
Koksnes krāsu dažādība			
	✓ Neizteikta	✓ Līdz 30% no virsmas laukuma	✓

DEFEKTS	SAPLĀKŠŅA ŠĶIRAS		
	S	BB	WG
Koksnes struktūras neviendabīgums			
	✓	✓	✓
Līmes caurspiešanās			
	✓ Ja gadījuma rakstura	✓ Līdz 5% no loksnes virsmas	✓
Malu defekti no slīpēšanas un apzāģēšanas			
	✓ Līdz 5 mm no malas, ne visā garumā	✓ Līdz 5 mm no malas	✓ Līdz 5 mm attālumā no malas
Māzerainums (izteiktu haotisku koksnes šķiedru izvietojums)			
	✗	✓	✓
Nenoslīpēti laukumi			
	✗	✗	✓ Līdz 5% no loksnes laukuma

DEFEKTS	SAPLĀKŠŅA ŠĶIRAS		
	S	BB	WG
Nesakļāvušās plaisas un plīsumi			
	✗	✗	✓ Līdz atsevišķam max platumam 4 mm un ne vairāk kā 2 uz loksnes platuma m
Palielināts raupjums			
	✗	✓ Bet nenozīmīgs. Var būt līdz 10 cm ² /m ² , aiztepēts - trīs defekti uz loksni	✓
Pārklājumi			
	✗	✗	✗
Punktveida zari			
	✓	✓	✓
Sakļāvušās plaisas un plīsumi			
	✓ Līdz atsevišķam max garumam 200 mm un ne vairāk kā 2 uz loksnes platuma m	✓ Līdz atsevišķam max garumam 200 mm un ne vairāk kā 2 uz loksnes platuma m	✓

DEFEKTS	SAPLĀKŠŅA ŠĶIRAS		
	S	BB	WG
Segfinieru paplatināšana			
	 Ja labi iestrādāta, saskaņoti krāsu toņi		
Vaļējas saduras (savienojumi), aiztepētas			
		 Līdz atsevišķam max platumam 2 mm un atsevišķam max garumam 200 mm, un ne vairāk kā 1 uz loksnes platuma m	 Līdz atsevišķam max platumam 3 mm
Veseli, saauguši zari			
	 Līdz atsevišķam max Ø 20 mm, ja kopējā diametru summa nav lielāka par 50 mm/m ²	 Līdz atsevišķam max Ø 25 mm, ja kopējā diametru summa nav lielāka par 60 mm/m ²	 Līdz atsevišķam max Ø 65 mm, ja kopējā diametru summa nav lielāka par 600 mm/m ²
Kopējais defektu skaits			
	≤ 6	≤ 9	Neierobežots

* Ja apstrādātais panelis ir mazāks par tabulā noteikto minimālo vienību (1 m², 1 platuma metrs), tad no kvalitātes novērtējuma viedokļa tā izmērs ir pielīdzināms 1 m² vai 1 platuma metram.

* Sniegtā informācija ir paredzēta tikai atsaucei. Koks ir dzīvs materiāls, tāpēc katrs panelis ir unikāls un iespējamās atšķirības.

* Lūgums ņemt vērā, ka tabulā iekļautā informācija tiks regulāri atjaunināta. Jaunākā versija vienmēr būs pieejama www.finieris.lv mājaslapā.